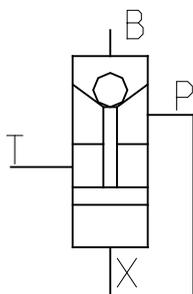


Гидрозамок составной (Клапан обратный МКРН.304547.012 и толкатель МКРН.304547.002

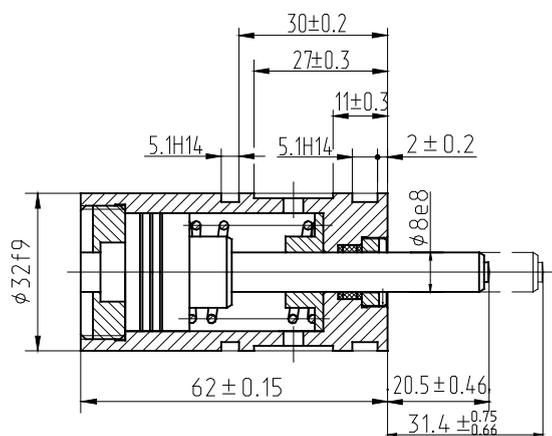
Предназначен для герметичного запираания полостей гидроцилиндров различных электрогидравлических систем управления после прекращения подачи в них рабочей жидкости.

Схема гидравлическая принципиальная

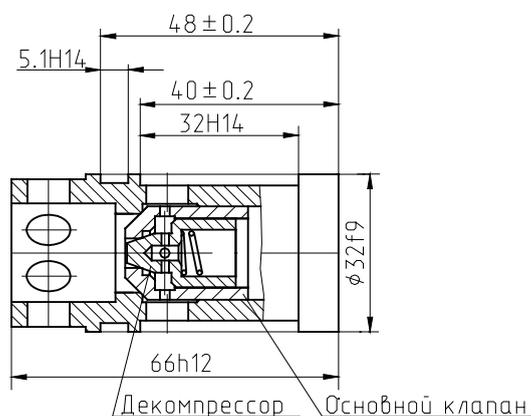


Габаритные размеры составных частей гидрозамка

Толкатель МКРН.304547.002

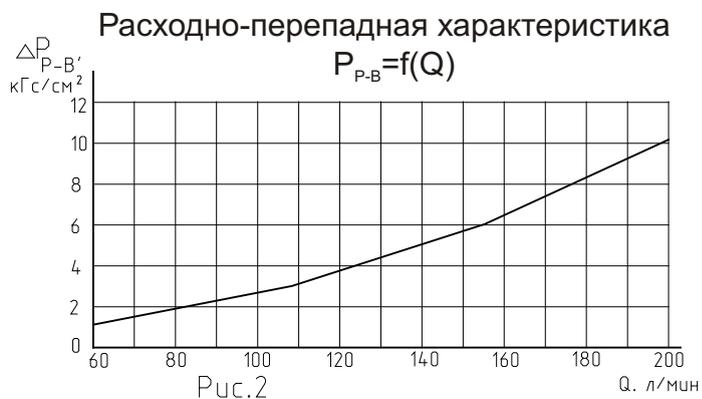
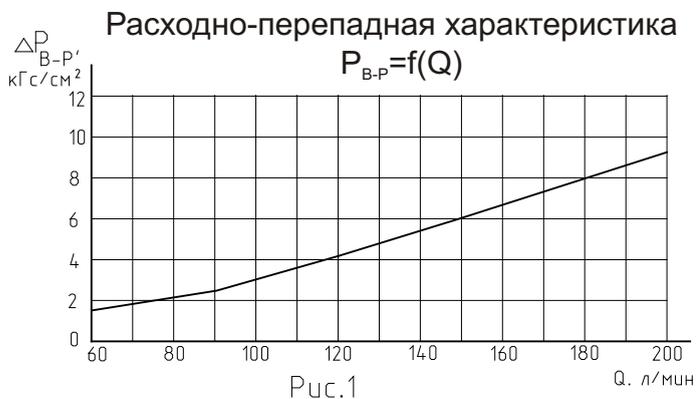


Клапан обратный МКРН.306577.012



Технические характеристики

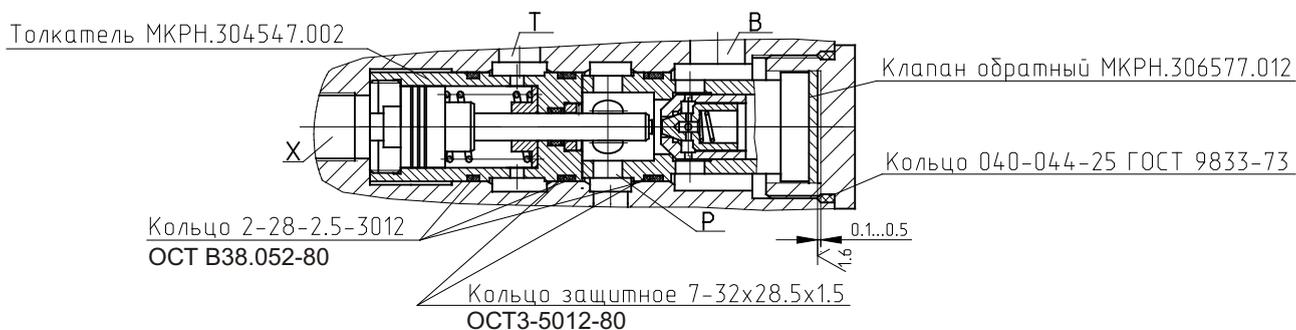
Максимальное рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	21(210)
Давление управления, МПа (кгс/см ²)	1.3...3(13...30)
Номинальный расход, л/мин.	80
Отношение площадей поршня толкателя и седла основного клапана	1:2.1
Отношение площадей поршня толкателя и седла декомпрессора	1:16
Перетечки рабочей жидкости из полости X в полость T по поршню толкателя при давлении управления 2 МПа (20 кгс/см ²) и вязкости рабочей жидкости 15...25 мм ² /с, не более, см ³ /мин.	12
Перетечки рабочей жидкости из полости B в полость P по запирающим элементам клапанов при давлении управления 2 МПа (20 кгс/см ²) и вязкости рабочей жидкости 15...25 мм ² /с, не более, см ³ /мин.	1
Зависимость изменения перепада давления между силовыми полостями от расхода рабочей жидкости при вязкости рабочей жидкости 15...25 мм ² /с.	Рис. 1, 2



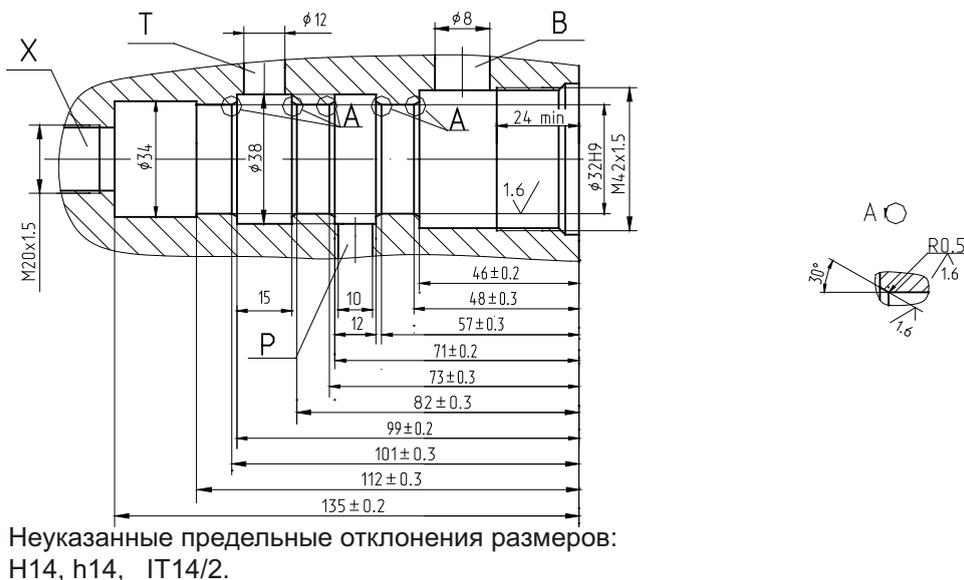
Условия эксплуатации

1. Температура окружающей среды.....от-40°С до +40°С;
2. Температура рабочей жидкости.....от-40°С до +80°С;
3. Относительная влажность воздуха.....(45...80)%;
4. Вибрационные нагрузки с частотой 50Гц и ускорением 5g;
5. Ударные нагрузки многократного действия с пиковым ударным ускорением 10g;
6. Рабочая жидкость: минеральное масло любой марки.

Пример установки гидрозамка в корпусе



Пример посадочного места под гидрозамок



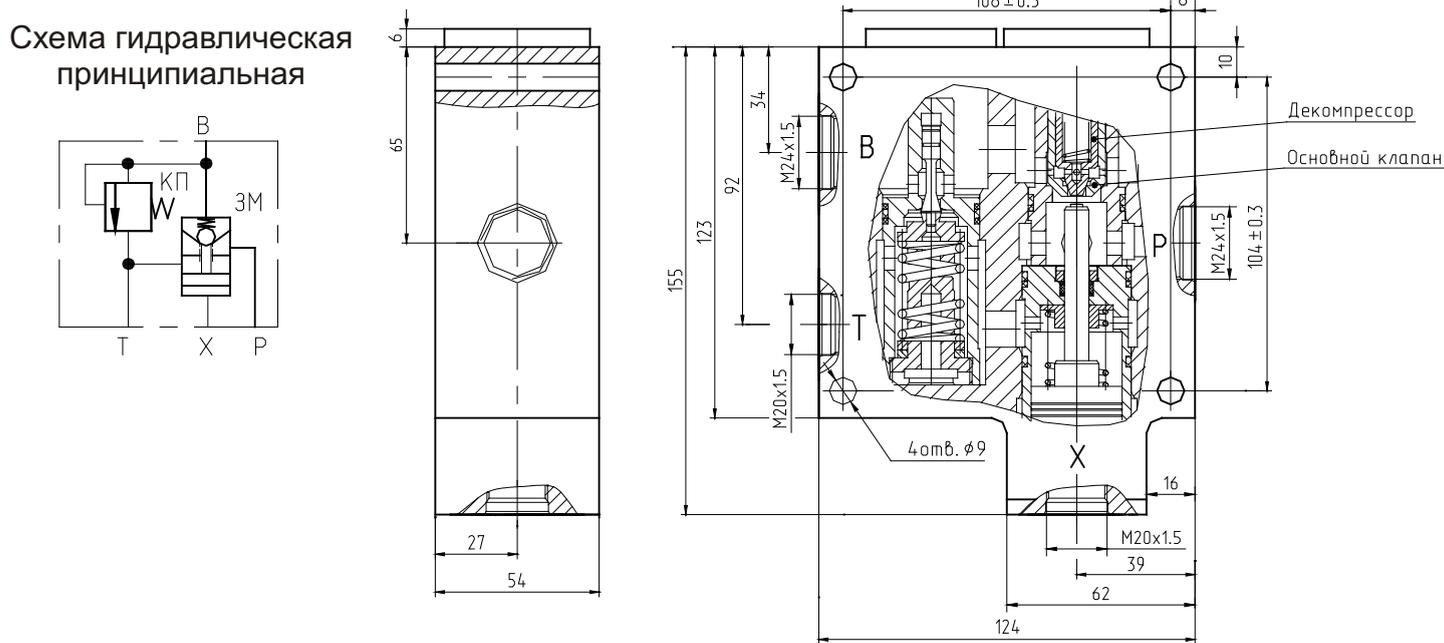
Рекомендации потребителю

Гидрозамок рекомендуется устанавливать между гидрораспределителем и гидроцилиндром. Для обеспечения полного открытия основного обратного клапана гидрозамка для прохождения потока рабочей жидкости из полости В в полость Р необходимо, чтобы давление управления в полость Х подавалось раньше на 1с открытия золотника гидрораспределителя.

Гидрозамок МКРН.306149.001

Предназначен для герметичного запирания полостей гидроцилиндров различных электрогидравлических систем управления после прекращения подачи в них рабочей жидкости и ограничения давления в полостях гидроцилиндров.

Устройство, габаритные и присоединительные размеры гидрозамка



Конструкция и размеры отв. В, Р, Х, Т по ГОСТ 19529-74
 Ввертная часть штуцеров должна соответствовать ГОСТ 19530-74.
 Уплотнение штуцеров по ГОСТ 19528-74.

Технические характеристики

Максимальное рабочее давление, МПа (кГс/см ²)	24(240)
Давление управления, МПа (кГс/см ²)	1.3...3(13...30)
Номинальный расход, л/мин.	80
Отношение площадей поршня толкателя и седла основного клапана	1:3.5
Отношение площадей поршня толкателя и седла декомпрессора	1:25
Перетечки рабочей жидкости из полости Х в полость Т по поршню толкателя при давлении управления 2 МПа (20 кГс/см ²) и вязкости рабочей жидкости 15...25 мм ² /с, не более, см ³ /мин.	12
Перетечки рабочей жидкости из полости В в полость Р по запирающим элементам клапанов при давлении управления 2 МПа (20 кГс/см ²) и вязкости рабочей жидкости 15...25 мм ² /с, не более, см ³ /мин.	1
Зависимость изменения перепада давления между силовыми полостями от расхода рабочей жидкости при вязкости рабочей жидкости 15...25 мм ² /с.	Рис. 1, 2

Расходно-перепадная характеристика
 $P_{B-P}=f(Q)$

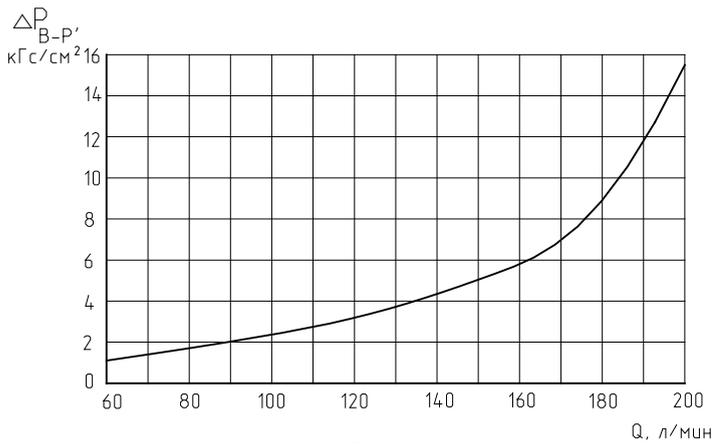


Рис.1

Расходно-перепадная характеристика
 $P_{P-B}=f(Q)$

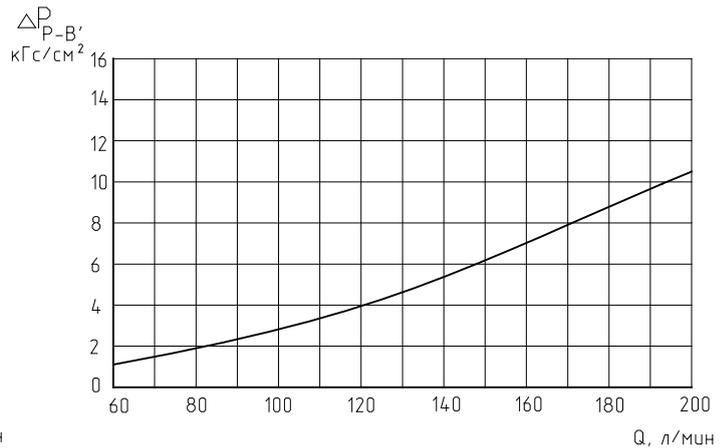
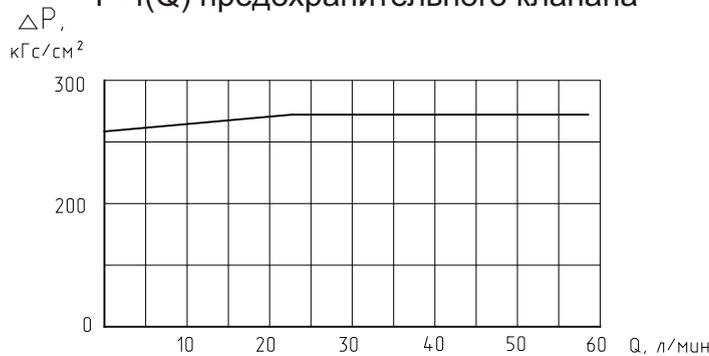


Рис.2

Расходно-перепадная характеристика
 $P=f(Q)$ предохранительного клапана



Условия эксплуатации

1. Температура окружающей среды.....от-40°С до +40°С;
2. Температура рабочей жидкости.....от-40°С до +80°С;
3. Относительная влажность воздуха.....(45...80)% при температуре окружающей среды (+15...+35)°С;
4. Вибрационные нагрузки с частотой 50Гц и ускорением 5g;
5. Ударные нагрузки многократного действия с пиковым ударным ускорением 10g с длительностью импульса (5...20) мс;
6. Рабочая жидкость: минеральное масло любой марки.

Рекомендации потребителю

Гидрозамок рекомендуется устанавливать между гидрораспределителем и гидроцилиндром. Для обеспечения полного открытия основного обратного клапана гидрозамок для прохождения потока рабочей жидкости из полости В в полость Р необходимо, чтобы давление управления в полость Х подавалось раньше на 1с открытия золотника гидрораспределителя.

Гидрозамки МКРН.304266.005, МКРН.304266.005-01, МКРН.304266.005-02

Гидрозамки предназначены для запираания полостей гидроцилиндров после прекращения подачи рабочей жидкости от насоса или другого источника давления в гидросистемах различного вида машин, станков, промышленных роботов и другого технологического оборудования.

Максимальное давление рабочей жидкости - $P_{max} = 32$ МПа.

Номинальный расход рабочей жидкости - $Q_{ном} = 40$ л/мин.

Соотношение рабочих площадей поршня и вспомогательного клапана - 1:9

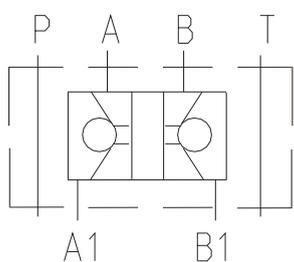
Вид климатического исполнения и категория размещения УХЛ1 по ГОСТ 15150-69.

Условия эксплуатации:

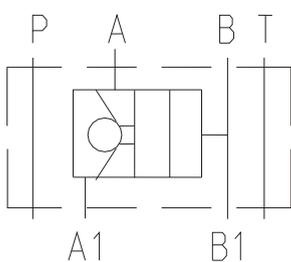
- температура окружающей среды от -40°C до $+50^{\circ}\text{C}$;
- относительная влажность воздуха до 98% при температуре до $+35^{\circ}\text{C}$;
- вибрация в диапазоне частот от 10 до 120 Гц с ускорением до 40 м/с^2 ;
- многократные удары с ускорением до 50 м/с^2 и длительностью импульса 5-20 мс.

Условное графическое обозначения гидрозамков

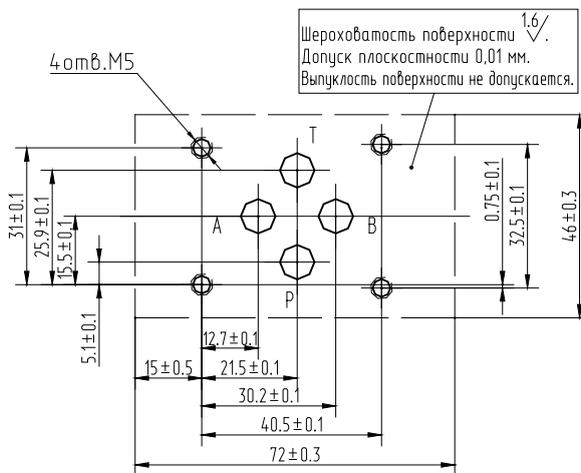
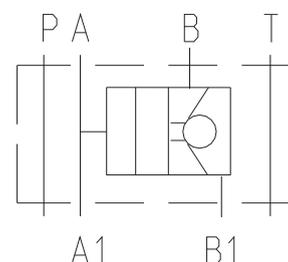
МКРН.304266.005



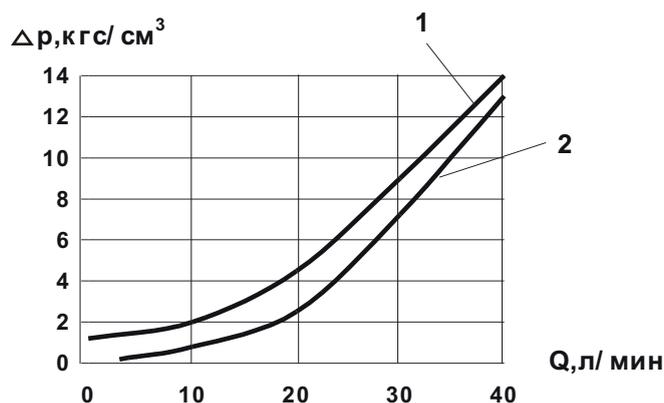
МКРН.304266.005-01



МКРН.304266.005-02

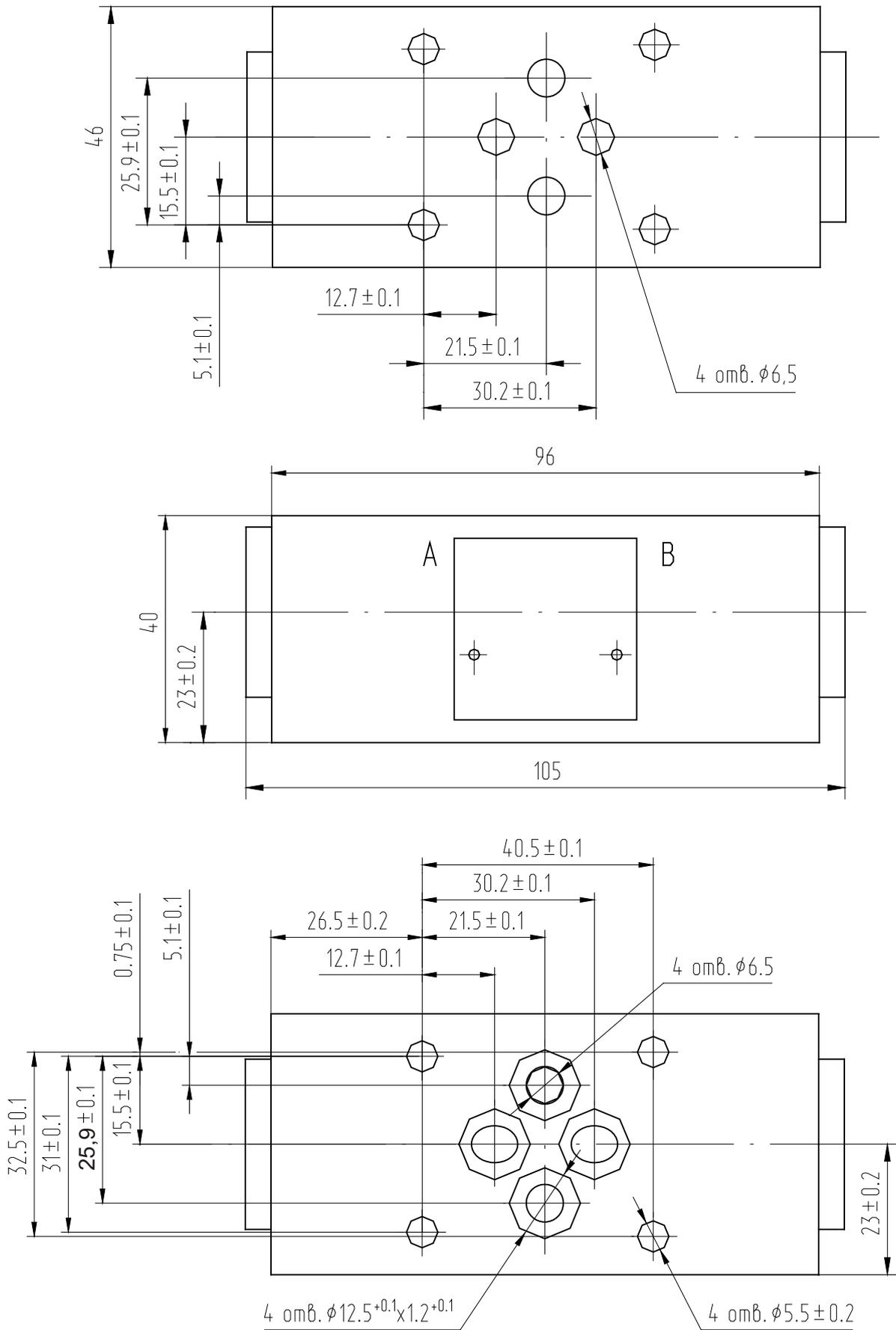


Статическая характеристика гидрозамков $\Delta p = Q(f)$



1 прямой поток; 2 обратный поток

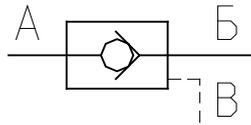
Габаритный чертеж гидрозамков МКРН.304266.005,
МКРН.304266.005-01, МКРН.304266.005-02



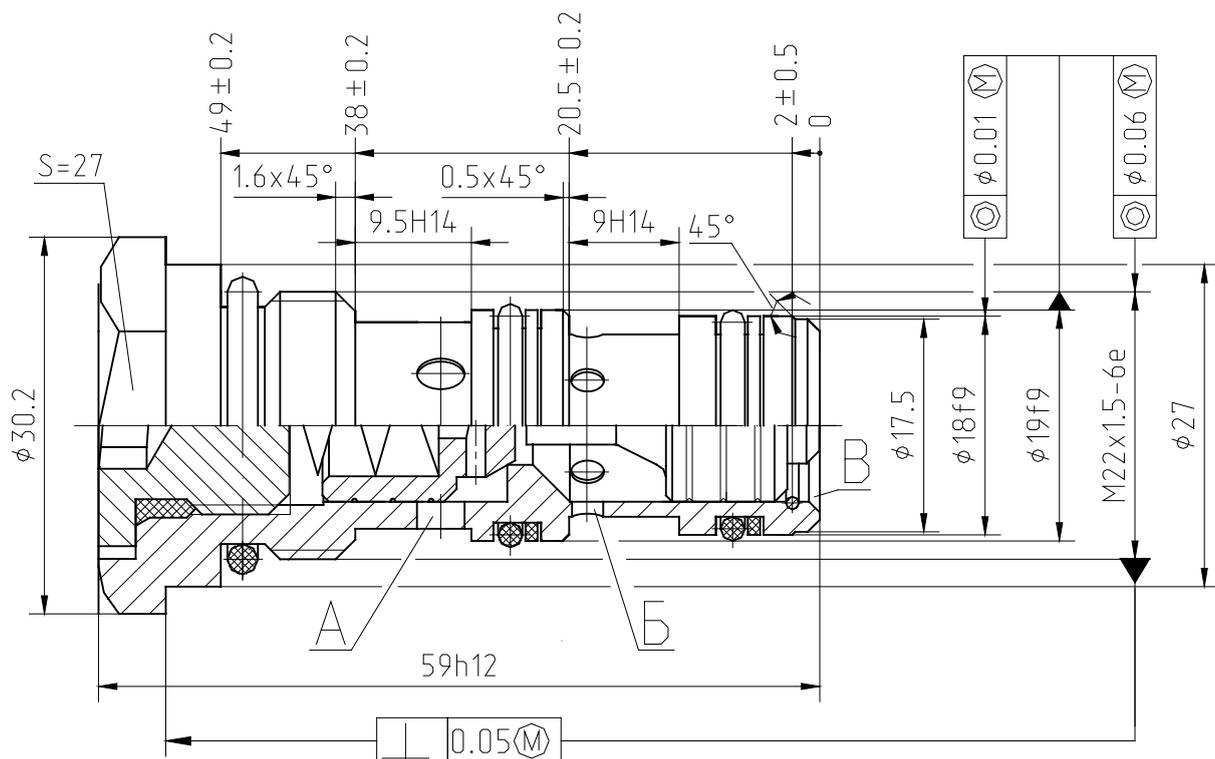
Гидрозамок ввертной МКРН.304266.004

Предназначен для герметичного запирания полостей гидроцилиндров после прекращения подачи в них рабочей жидкости.

Схема гидравлическая принципиальная гидрозамка



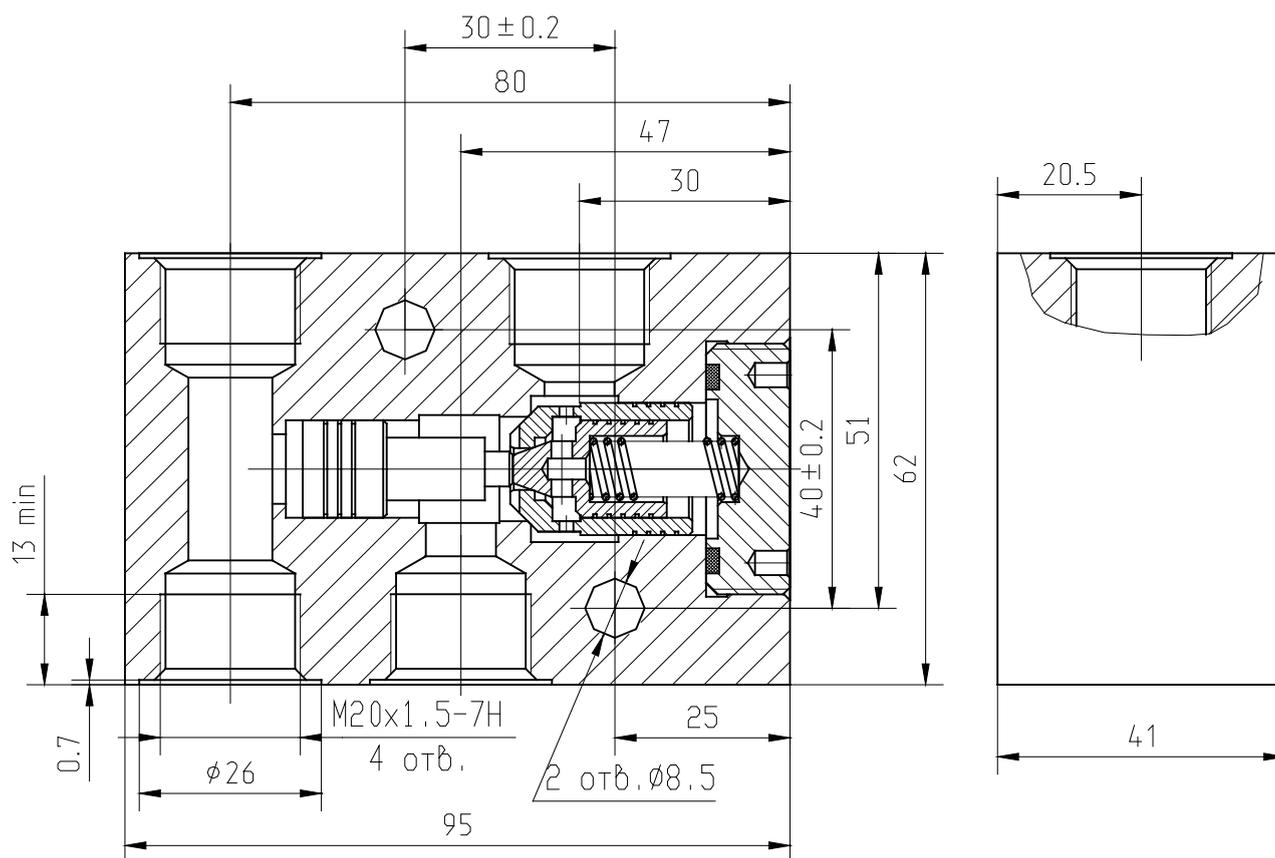
Габаритные размеры гидрозамка



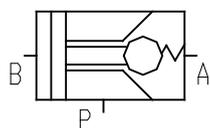
Технические характеристики

Максимальное рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	28(280)
Номинальный расход, л/мин.	40
Отношение площадей обратного клапана и поршня толкателя	1:3.4
Зависимость изменения перепада давления между силовыми полостями от расхода рабочей жидкости (масло гидравлическое ВМГЗ ТУ38.101479-85)	Рис.1,2
Перетечки рабочей жидкости из полости Б в полость В при давлении в полости Б 12.5 _{0.5} МПа (125 ₅ кгс/см ²) и вязкости рабочей жидкости 22...25 сСт, не более, см ³ /мин.	1000
Перетечки рабочей жидкости из полости А в полость Б при давлении в Полости А 0.2 0.05МПа (2 0.5кгс/см ²) и вязкости рабочей жидкости 22...25 сСт, не более, см ³ /мин.	0.15

Гидрозамок КЕТБ.306563.002



Условное графическое обозначение



Технические характеристики

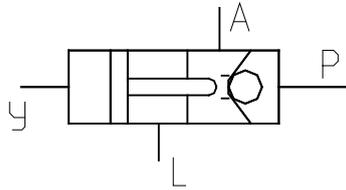
Гидрозамок КЕТБ.306563.002 предназначен для герметичного запирания полостей гидроцилиндров после прекращения подачи рабочей жидкости от насоса или другого источника давления.

1. Условный проход	12
2. Давление рабочей жидкости МПа	
-номинальный.....	16
-максимальный.....	24
3. Расход рабочей жидкости л/мин	
-номинальное	40
-максимальное.....	100
4. Перепад давления при номинальном расходе через клапан МПа не более	0,5
5. Температура окружающей среды	от -50°С до +50°С
6. Масса кг.....	1,7

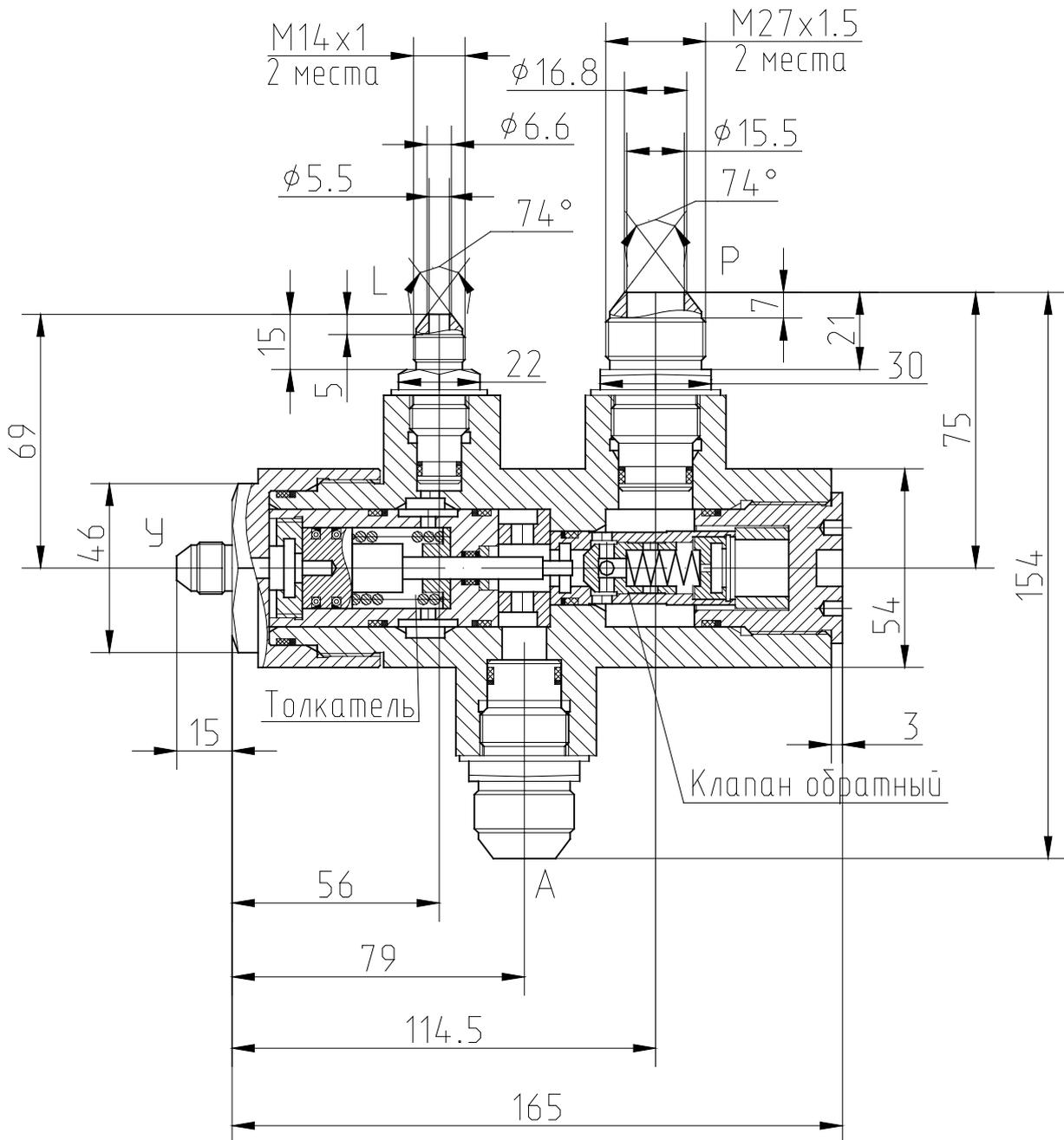
Гидрозамок БК2.954.070

Гидрозамок предназначен для пропускания прямого и обратного потока рабочей жидкости в гидросистеме при наличии управляющего воздействия и запирания потока в обратном направлении при отсутствии управляющего воздействия.

Схема гидравлическая принципиальная



Устройство, габаритные и присоединительные размеры



БК2.954.070

Технические характеристики

Параметры	Значения
1. Условный проход, мм	10
2. Максимальное рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	23 (230)
3. Номинальный расход рабочей жидкости, л/мин	20
4. Максимальное давление дренажа МПа (кгс/см ²)	0,16 (1,6)
5. Отношение площадей поршня толкателя и седла обратного клапана	1:4.84
6. Максимальные внутренние перетечки между полостями при вязкости рабочей жидкости 15...25 мм ² /с, см ³ /мин между полостями: - Р и А при давлении 1 МПа (10 кгс/см ²) и 23 МПа (230 кгс/см ²) - А и L при давлении 1 МПа (10 кгс/см ²) и 23 МПа (230 кгс/см ²) - У и L при давлении 1 МПа (10 кгс/см ²) и 23 МПа (230 кгс/см ²) - L и У при давлении 1 МПа (10 кгс/см ²) и 23 МПа (230 кгс/см ²)	3 3 1 1.5
7. Потери давления при номинальном расходе рабочей жидкости из полости Р в полость А, МПа (кгс/см ²)	0,2 (2)
8. Назначенный ресурс, циклов	20 000
9. Масса, кг, не более	2,1

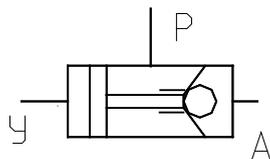
Условия эксплуатации

1. Температура окружающей среды..... от -50°С до + 60°С.
2. Температура рабочей жидкостиот -50°С до + 90°С.
3. Относительная влажность воздуха..... до 98% при температуре до +35°С.
4. Вибрационные нагрузки в диапазоне частот..... от 10 до 120 ГЦ с ускорением до 6 g.
5. Ударные нагрузки многократного действия с ускорением до 10g, длительностью импульса 30 - 70 мс.
6. Рабочая жидкость: масло МГЕ-10А ОСТ 38.01281-82

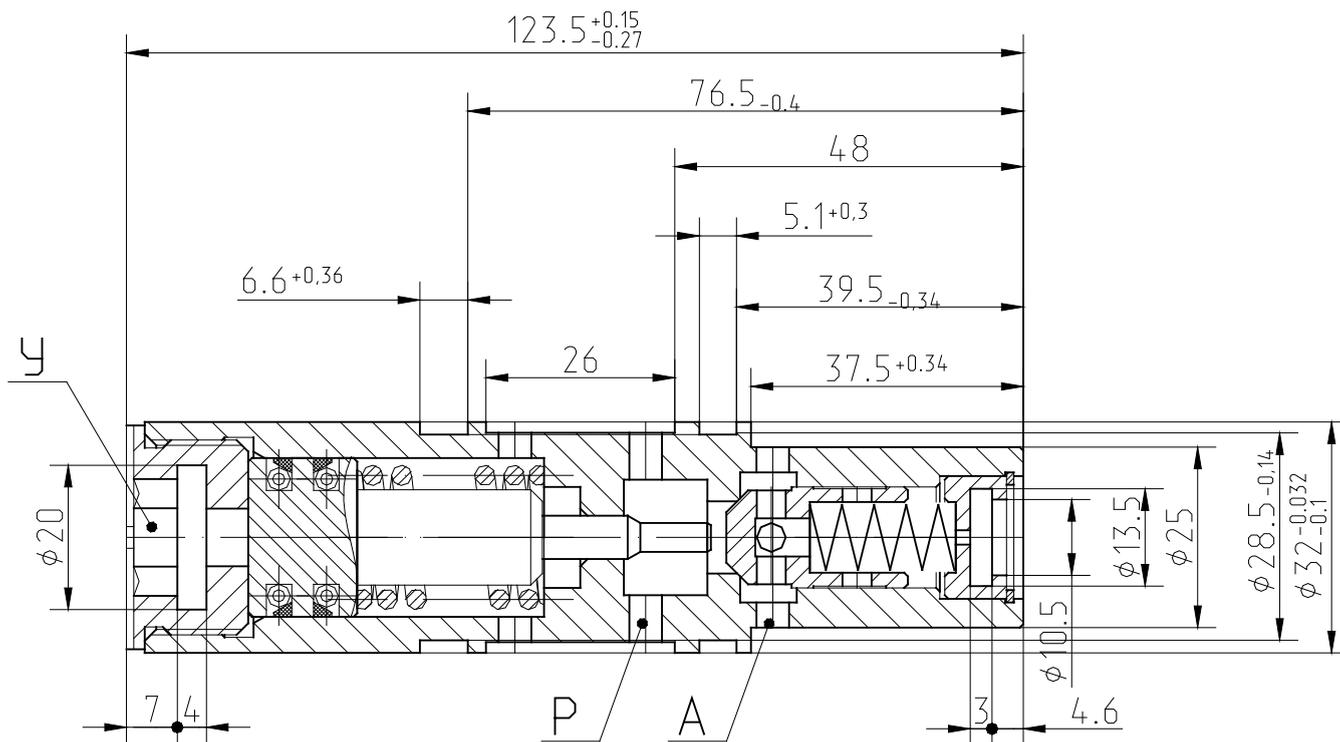
Гидрозамок БК2.505.332

Гидрозамок предназначен для управления потоком рабочей жидкости в гидросистемах

Схема гидравлическая принципиальная



Устройство и габаритные размеры гидрозамка



Расходно-перепадные характеристики

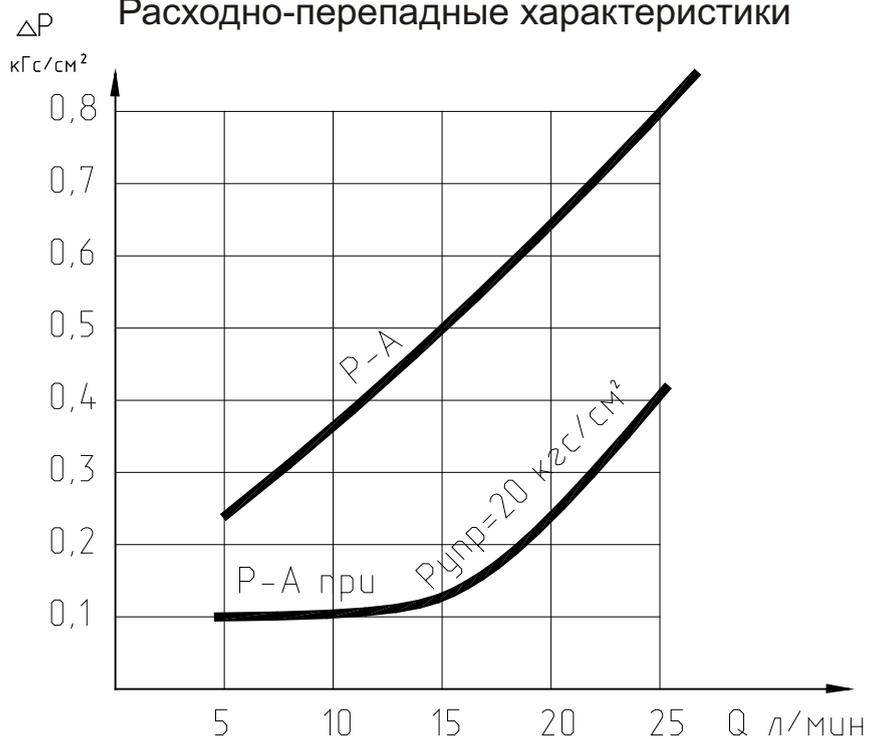
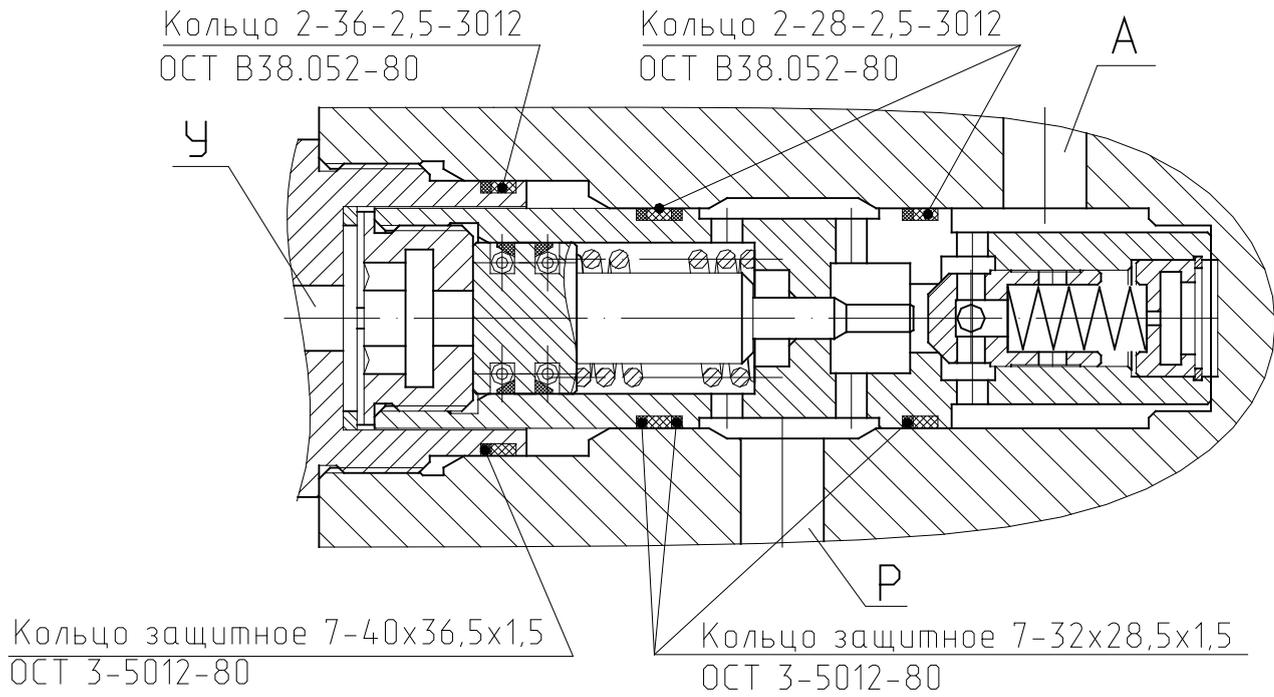
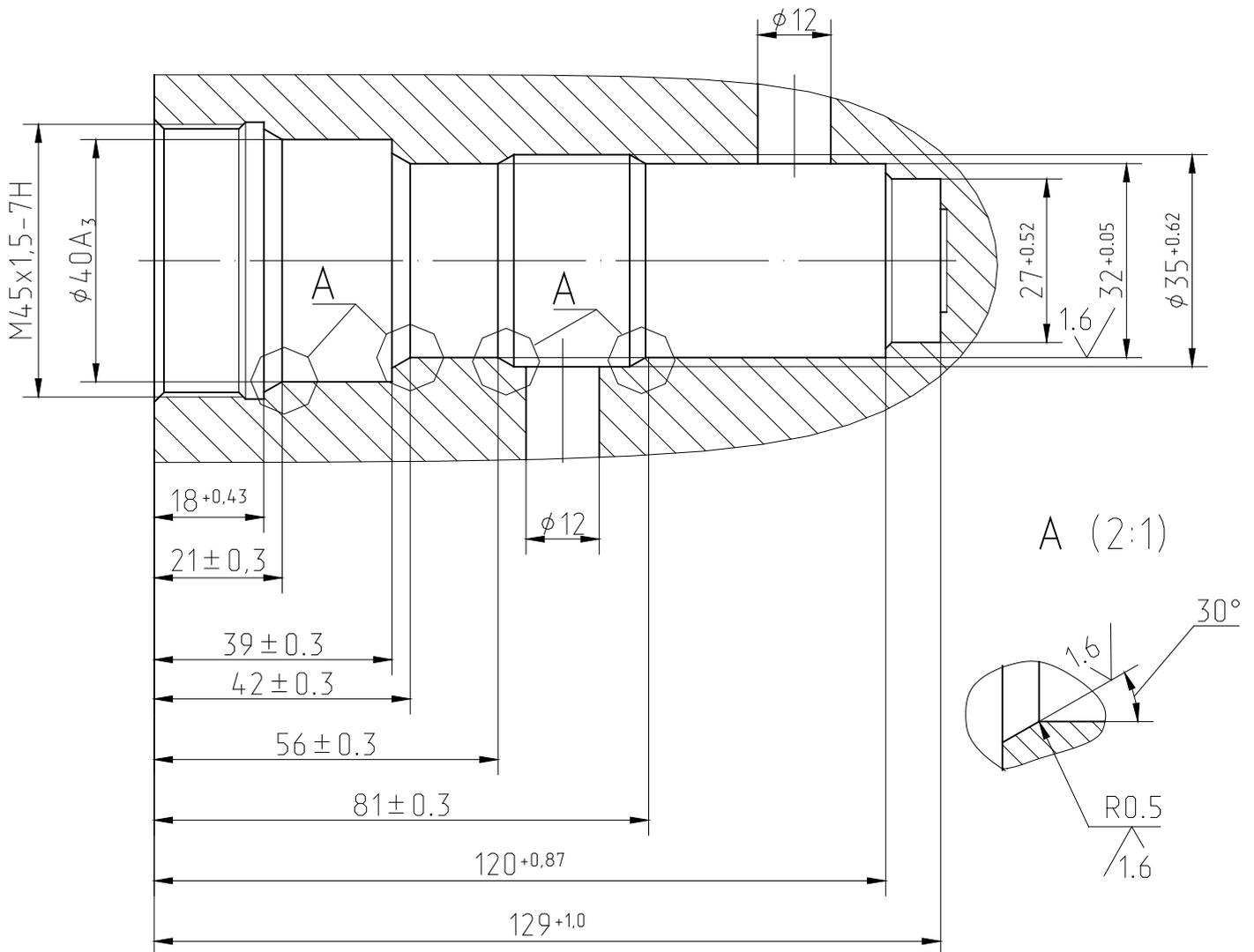


Рис. 1

Пример установки гидрозамка в корпусе



Пример посадочного места под гидрозамок



Технические требования

Параметры	Значения
1. Условный проход, мм	10
2. Максимальное рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	32 (320)
3. Номинальный расход рабочей жидкости, л/мин	25
4. Отношение площадей поршня толкателя и седла обратного клапана	1:4.84
5. Максимальные внутренние перетечки между полостями при вязкости рабочей жидкости 15...25 мм ² /с, см ³ /мин между полостями: а) "А" - "Р" - при давлении 1 МПа (10 кгс/см ²) - при давлении 32 МПа (320 кгс/см ²) б) "Р" - "У" - при давлении 1 МПа (10 кгс/см ²) - при давлении 32 МПа (320 кгс/см ²)	0,15 0,15 1,0 1,5
6. Зависимость изменения перепада давлений между силовыми полостями от расхода рабочей жидкости при вязкости рабочей Жидкости 15...25 мм ² /с	Рис.1
7. Назначенный ресурс, циклов	50 000
9. Масса, кг, не более	0,55

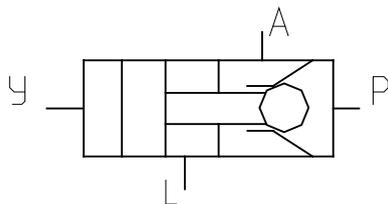
Условия эксплуатации

1. Температура окружающей среды..... от -50°С до + 60°С.
2. Температура рабочей жидкостиот -50°С до + 60°С.
3. Относительная влажность воздуха..... до 98% при температуре до +35°С.
4. Вибрационные нагрузки в диапазоне частот..... от 10 до 120 ГЦ с ускорением до 6 g.
5. Ударные нагрузки многократного действия с ускорением до 35g, длительностью импульса 1 -10 мс.
6. Рабочая жидкость: масло МГЕ-10А ОСТ 38.01281-82

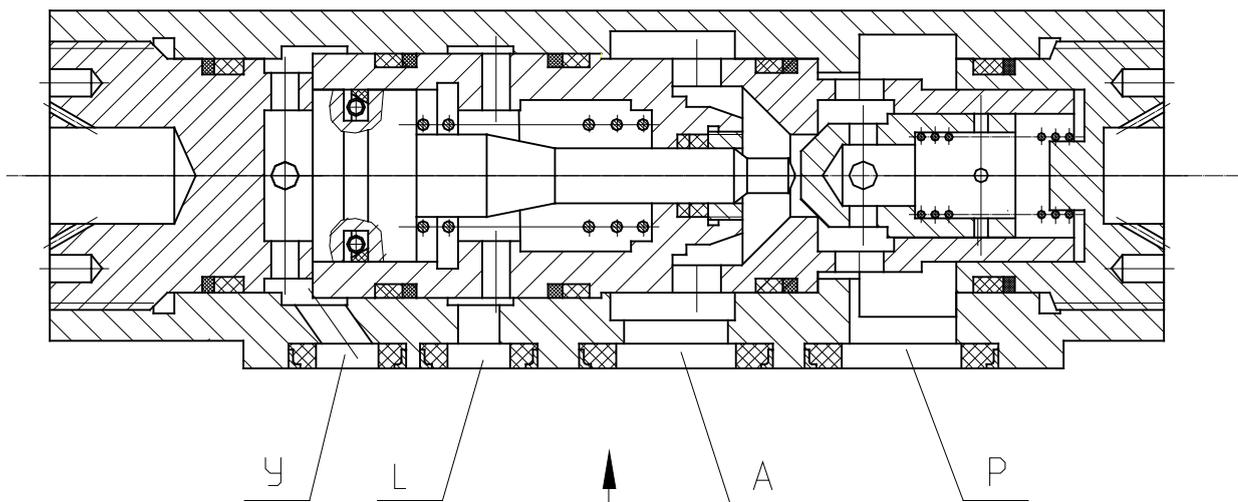
Гидрозамок БК2.505.212

Гидрозамок предназначен для управления потоком рабочей жидкости с помощью давления, подаваемого в полость управления.

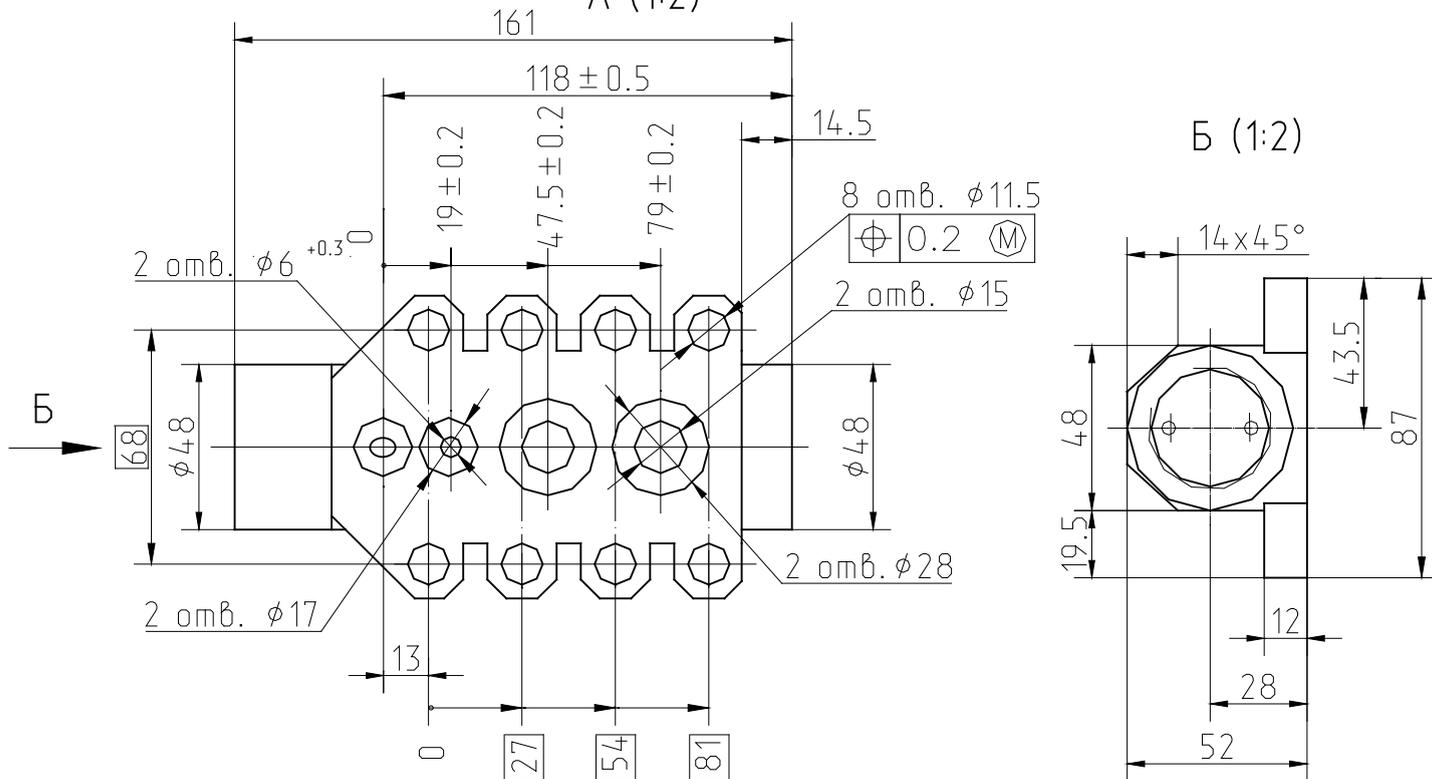
Схема гидравлическая принципиальная



Устройство, габаритные и присоединительные размеры



A (1:2)



Б (1:2)

Технические характеристики

Параметры	Значения
Условный проход, мм	12
Максимальное рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	32 (320)
Номинальный расход рабочей жидкости, л/мин	40
Отношение площади поршня толкателя и седла обратного клапана	4.3
Назначенный ресурс, циклов	5000
Максимальные внутренние перетечки при давлениях 0.1 МПа (1 кгс/см ²) и 32 МПа (320 кгс/см ²) и вязкости рабочей жидкости 15...25 мм ² /с между полостями, см ³ /мин: - Р и А - А и L - У и L	0.25 0.25 5
Зависимость изменения перепада давления между силовыми полостями от расхода при вязкости рабочей жидкости 15...25 мм ² /с	Рис.1
Масса, кг, не более	3.4

Расходно-перепадные характеристики

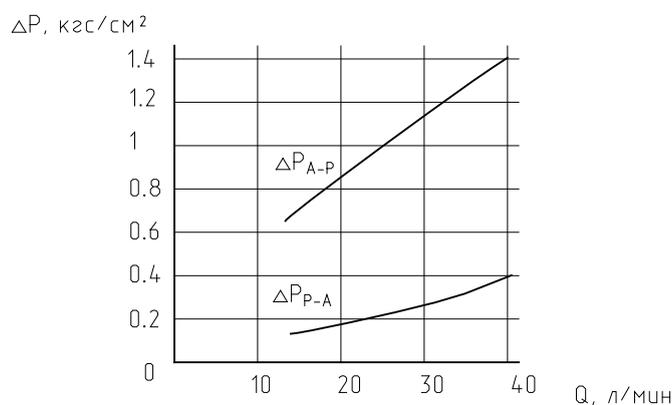


Рис.1

Условия эксплуатации

1. Температура окружающей среды..... от -40°С до + 50°С.
2. Температура рабочей жидкостиот -40°С до + 70°С с кратковременным повышением до +90°С.
3. Относительная влажность воздуха.....95-98%при температуре до +35°С.
4. Пребывание в неработающем состоянии при температуре окружающей среды -60°С.
5. Ударные нагрузки с частотой 80-100 ударов в минуту и ускорением 8g.
6. Рабочая жидкость: масло МГЕ-10А ОСТ 38.01281-82

Рекомендации потребителю

Для уплотнения каналов распределителя используются специальные уплотнительные кольца с тарельчатыми пружинами (РУТы) БК6.473.005-14, БК6.473.005-15.

Привалочная поверхность сопрягаемого прибора должна иметь шероховатость 1.6 и допуск плоскостности 0.05 мм. Выпуклость не допускается.

Диаметры подводящих каналов "Р" и "А" не должны превышать 12.5, а каналов "У" и "L" -6.3 мм.